



INFORMAČNÍ BULLETIN

Č. M 6-III/40

TÝKÁ SE : Náhrada magnet Scintilla magnety PAL, typ. označení LUN 2221.13 na motorech M 6-III.

DŮVOD : Fa Scintilla nebude dále vyrábět magneta, používaná na motorech M 6-III.

OPATŘENÍ : Vadná magneta Scintilla nahradit magnety PAL, jednotlivě nebo obě.

- 1) Při výměně magneta Scintilla s odtrhovou spojkou č.v. OBF 6R 701 Z 170 (staré provedení č.v. OAF 6R 602 Z 170 nebo AVK 6-Z2) za magneto PAL, je nutno do zapalovacího okruhu zapojit spouštěcí bzučák LUN 2231 a vyměnit tlačítko startu (viz bulletiny Z 226/25, Z 326/71 a Z 526/42).
- 2) Při výměně jen magneta Scintilla bez odtrhové spojky č.v. OBF 6R 501 Z 170 (staré provedení OAF 6R 402 Z 170 nebo NVK 6-Z2) za magneto PAL, se spouštěcí bzučák nemontuje.

Upozornění:

- a) Vzhledem k tomu, že svrtání kuželového kola náhonu magneta je prováděno v přípravku, dodává se pod označením Sh 0744 magneto PAL LUN 2221.13 s kuželovým kolem.
- b) Při použití magnet PAL je nutno upravit konce kabelů zasunutých do magneta podle obr. 1.

PROVEDE : Uživatel (viz postup práce na str. 2)

NÁKLADY HRADÍ : Uživatel.

MATERIÁL : Potřebný materiál bude dodán na objednávku.

1. Pro výměnu 1 magneta OBF 6R 501 Z 170 (nebo starého provedení):

1 ks	magneto PAL úplné	Sh 0744	} Dodá n.p. AVIA, Praha 9-Letňany
6 ks		102 1151	
6 ks		102 1081	
6 ks		Sc 7433	
6 ks		Sc 7432	

2. Pro výměnu 1 magneta OBF 6R 701 Z 170 s odtrhovací spojkou (nebo starého provedení):

1 ks	magneto PAL úplné	Sh 0744	} Dodá n.p. AVIA, Praha 9-Letňany
1 ks	spouštěcí bzučák	LUN 2231	
6 ks		102 1151	
6 ks		102 1081	
6 ks		Sc 7433	
6 ks		Sc 7432	

- 3) Připevňovací šrouby, vodiče a tlačítkový spínač, podle bulletinů Z ²²⁶₁₂₆/25, Z 326/71 a Z 526/42, dodá n.p. MORAVAN, Otrokovice, na objednávku.
- 4) Při výměně obou magnet objednat materiál podle bodů 1) a 2).

POSTUP PRÁCE : a) Magneta demontovat podle postupu uvedeného v příručce pro obsluhu motoru M 6-III ve stati "Rozebírání motoru v jednotlivé skupiny a části".

b) Úprava koncovek kabelů podle obr. 1.
Před úpravou je nutno zkrátit stínění kabelů o 15 mm.
Po nasunutí všech předepsaných detailů provést připájení vodiče k podložce č.v. 502-0904.27.

Poznámka: Detaily č.v. 402-0760.36, 502-4200.74,
502-7211.82, 502-0904.27
jsou dodávány s magnety PAL.

c) Montáž provádět podle příručky pro obsluhu motoru M 6-III, stať "Sestavení motoru".
Pozor na základní nastavení motoru a dodržení předepsané zubové vůle pro magneta.

Praha 13.VI.1975

M. Adamec v.r.
.....
zástupce výrobce motorů

Ing. B. Homola v.r.
.....
zástupce odběratele u výrobce

Ing. P. Hýla v.r.
.....
Státní letecká inspekce

Ing. F. Háva v.r.
.....
OMNIPOL